

Serie: AS10300



Caratteristiche	Inchiostro bicomponente. Facile utilizzo, buona coprenza, eccellente brillantezza, resistenza chimica e meccanica, veloce di essiccamento a temperatura ambiente, eccellente adesione su materiali difficili (alluminio, plastiche...), basso ingiallimento, elevata durezza del film stampato. Si consiglia l'utilizzo del catalizzatore ASK343 nella percentuale del 17% (6:1) o ASK343-00 (concentrato) nella percentuale del 12% (8:1)
Resistenza all'esterno	I pigmenti utilizzati hanno una solidità che va da 6 a 8 DIN secondo la scala WOOL. L'inchiostro è consigliato per uso esterno. Nel caso di miscelazione con le basi trasparenti 70TR o TP oppure con i bianchi 160 o 60BN, la resistenza alla luce ed agli agenti atmosferici diminuisce. Se si vuole aumentare la solidità all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro l'additivo UV adsorber, nella percentuale del 5-7 %
Solidità meccanica e chimica	Buona solidità agli agenti chimici (benzina, cosmetici, detersivi, oli, ecc...) solidità all'esterno, all'abrasione e alla corrosione. Le prove devono essere eseguite dopo 6-7 giorni dalla stampa.
Essiccamento	1 ora a temperatura ambiente 5 minuti in forno (80°C) Polimerizzazione in 6-7 giorni. Pot life di 7/8 ore lavorative a temperatura ambiente
Pulizia dell'inchiostro	SL01 SRM

Applicazioni:

PETG (Trattato)	☆☆☆☆☆
SUPERFICI LACCATE	☆☆☆☆☆
ACCIAIO INOX	☆☆☆☆☆
MYLAR	☆☆☆☆☆
RESINE EPOSSIDICHE	☆☆☆☆☆
POLIPROPILENE (Trattato)	☆☆☆☆☆
ALLUMINIO	☆☆☆☆☆
POLIETILENE (Trattato)	☆☆☆☆☆
METALLO (In genere)	☆☆☆☆
FERRO	☆☆☆☆
POLICARBONATO	☆☆☆☆
ECOALLENE (Trattato)	☆☆☆☆☆
LEGNO	☆☆☆☆
ABS	☆☆☆
POLISTIROLO	☆☆☆
POLIMETACRILATO	☆☆☆

Gamma colori:

Fare riferimento alla cartella colori BICOMPONENTI, INK SYSTEM, METALLIZZATI. Le tinte B75, B76, B77, B79, 79-010, 79-020, 79-030 sono da preparare con le relative paste con la seguente ricetta:

Paste oro	AS10300 (70 TR) 1:3 – 4
Paste argento B79	AS10300 (70 TR) 1:4 – 5
Altre paste argento	AS10300 (70 TR) 1:6 – 1:7

Le tinte metallizzate RE, 75, 76, 77, 78, resistenti all'esterno sono già pronte all'uso.

In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificare la sovrastampabilità delle tinte metallizzate.

Ausiliari e additivi:

Diluyente medio	DLA1-100M; DLA0-0M; DLA1-158
Diluyente lento	SL04 RTD
Catalizzatore ASK343	Max 17% 6:1
Catalizzatore ASK343-00 (concentrato)	12% = 8:1
Distendente	Max 0,5 -1 %
Antisilicone	Max 1-2%
Antischiuma universale	Max 1-2%

CLASSIFICAZIONE:

Gli inchiostri della serie AS10300 sono catalogati NT (non tossici) e sono formulati con pigmenti che non contengono metalli pesanti. Sono disponibili le schede di sicurezza in base alla normativa UE. Le principali indicazioni sono riportate sull'etichetta del prodotto. Non adatto al contatto con gli alimenti (non conforme FDA)

NOTA:

La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.