

Serie: AS20161



Caratteristiche	<p>Inchostro bicomponente, alta brillantezza, buona coprenza, rapido essiccamento, resistente agli agenti chimici. La serie AS20161 viene utilizzata quando è richiesta una elevata resistenza chimica su plastiche termoidurenti, polietilene, polipropilene, e metalli. La serie AS20161 può essere utilizzata, attraverso un appropriato processo di sovrastampa, per materiali non food o su articoli che devono entrare in contatto con i generi alimentari. Non bisogna dimenticare che deve rispettare la normativa 2023/2006.</p> <p>Prima di stampare l'inchostro, si deve aggiungere il Catalizzatore ASK121, oppure ASK122 nella corretta quantità.</p> <p>Come alternativa può essere anche usato il catalizzatore attivabile a calore ASK205.</p> <p>Il rapporto di miscelazione è il seguente:</p> <ul style="list-style-type: none">• 4 parti di ink: 1 parte di catalizzatore• 3 parti di vernice: 1 parte di catalizzatore <p>La durata della miscela a temperatura ambiente (circa 20°C) sarà di circa 7-8 ore con ASK121 e di circa 3-4 ore con ASK122. Temperature più alte riducono la durata della miscela.</p> <p>Se i tempi menzionati venissero oltrepassati, la resistenza e l'adesione dell'inchostro potrebbero essere ridotte, anche se le caratteristiche dello stesso non mostrano notevoli cambiamenti.</p> <p>Con l'aggiunta del catalizzatore ASK205, non esiste una durata in latta poiché il catalizzatore viene attivato dal processo d'essiccamento (30min./150°C).</p>																														
Resistenza all'esterno	<p>Nel caso di miscele con la vernice di sovrastampa o con altri colori, in particolare il bianco, la resistenza alla luce ed alle intemperie risulterà ridotta. Una diminuzione nella resistenza può anche avvenire quando lo strato di inchiostro stampato è troppo sottile. Nel caso in cui le stampe devono resistere all'esterno, si deve utilizzare il catalizzatore ASK121.</p> <p>L'inchostro non è resistente né all'acqua né al lavaggio in lavastoviglie.</p>																														
Solidità meccanica e chimica	<p>Dopo un appropriato essiccamento, la pellicola d'inchiostro presenta un'adesione e resistenza all'abrasione, ai graffi, è impilabile, ed è resistente ad un largo numero di prodotti chimici, oli, grassi, e solventi. Se stampato su vetro non si può ottenere nessuna resistenza ai lavaggi in lavastoviglie. In questo caso consigliamo il nostro Inchostro per Vetro AS20311.</p>																														
Essiccamento	<p>Parallelamente all'essiccamento fisico (quindi all'evaporazione dei solventi contenuti), ha luogo anche l'indurimento per effetto della reazione di reticolazione tra l'inchostro e il catalizzatore. I seguenti valori riguardano la progressiva reticolazione (indurimento) della pellicola di inchiostro:</p> <table border="1"><thead><tr><th>TEMPO DI ESSICAMENTO</th><th>TEMPERATURA</th><th>ASK121</th><th>ASK122</th><th>ASK205</th></tr></thead><tbody><tr><td>Tatto</td><td>20°C</td><td>2 minuti</td><td>1 minuto</td><td>2 minuti</td></tr><tr><td>Sovrapponibile</td><td>60°C</td><td>60 minuti</td><td>30 minuti</td><td>--</td></tr><tr><td>Essiccamento totale</td><td>20°C</td><td>7-10 giorni</td><td>4-6 giorni</td><td>--</td></tr><tr><td>Essiccamento totale</td><td>150°C</td><td>30 minuti</td><td>30 minuti</td><td>30 minuti</td></tr><tr><td>Durata miscela</td><td>20°C</td><td>7-8 ore</td><td>3-4 ore</td><td>6 mesi</td></tr></tbody></table>	TEMPO DI ESSICAMENTO	TEMPERATURA	ASK121	ASK122	ASK205	Tatto	20°C	2 minuti	1 minuto	2 minuti	Sovrapponibile	60°C	60 minuti	30 minuti	--	Essiccamento totale	20°C	7-10 giorni	4-6 giorni	--	Essiccamento totale	150°C	30 minuti	30 minuti	30 minuti	Durata miscela	20°C	7-8 ore	3-4 ore	6 mesi
TEMPO DI ESSICAMENTO	TEMPERATURA	ASK121	ASK122	ASK205																											
Tatto	20°C	2 minuti	1 minuto	2 minuti																											
Sovrapponibile	60°C	60 minuti	30 minuti	--																											
Essiccamento totale	20°C	7-10 giorni	4-6 giorni	--																											
Essiccamento totale	150°C	30 minuti	30 minuti	30 minuti																											
Durata miscela	20°C	7-8 ore	3-4 ore	6 mesi																											
Pulizia dell'inchiostro	SL01 SRM																														

Applicazioni:

POLIETILENE (Pre trattato)	☆☆☆☆☆
POLIPROPILENE (Pre trattato)	☆☆☆☆☆
POLIURETANO	☆☆☆☆☆
POLIAMMIDE	☆☆☆☆☆
RESINE MELAMMINICHE	☆☆☆☆☆
RESINE FENOLOICHE	☆☆☆☆☆
METALLO	☆☆☆☆☆
ALLUMINIO ANODIZZATO	☆☆☆☆☆
SUPERFICI VERNICIATE	☆☆☆☆☆
SUPERFICI VERNICIATE A POLVERE	☆☆☆☆☆
LEGNO	☆☆☆☆☆
TESSUTI DI COTONE	☆☆☆☆☆
VETRO (solo per fini decorativi)	☆☆☆☆☆
TESSUTI DI ELASTENE	☆☆☆☆☆

Gamma colori:

Fare riferimento alla cartella colori MONOCOMPONENTI AS2, METALLIZZATI AS2.

In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificarne la sovrastampabilità.

Ausiliari e additivi:

Diluyente medio	DLA2-0M (10-15%)
Diluyente veloce	DLA2-2F
Diluyente lento	DLA2-3L
Catalizzatore	ASK121 (3 p. vernice: 1p. catalizzatore)
Catalizzatore veloce	ASK122 (3 p. vernice: 1p. catalizzatore)
Primer	SL05 PP2
Ritardante	SL07 SV

Prima di stampare su polietilene e polipropilene assicuratevi di pretrattare la superficie del vostro supporto con una fiamma o con un trattamento Corona. Potete ottenere un'ottima adesione dell'inchostro con una tensione di superficie (del materiale), di almeno 42-48 mN/m.

Serie: AS20161



CLASSIFICAZIONE:

Per la nostra serie di inchiostro AS20161 ed i suoi additivi ad ausiliari sono disponibili schede di sicurezza in accordo con il regolamento CE 1907/2006, che coprono dettagliatamente tutti i dati di sicurezza rilevanti, compresa la classificazione, in conformità con gli attuali regolamenti CE per i requisiti previsti per l'etichettatura in materia di salute e sicurezza. Tali dati di salute e sicurezza sono riportati anche sulle rispettive etichette. L'inchiostro ha un punto di infiammabilità compreso tra 21°C e 100° C.

NOTA:

La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.