

Serie: AS20240



Caratteristiche	Inchiostro mono e bicomponente, satinato-lucido, a rapido essiccamento e resistente ad alcool e benzina. La serie AS20240 si distingue in modo particolare per le sue ottime proprietà di stampa, anche su macchine a calamaio chiuso. È quindi particolarmente indicato per la stampa di prodotti di alta qualità come ad esempio confezioni per cosmetici, prodotti per la casa, ed altri articoli che richiedono alta resistenza sia nelle applicazioni industriali, sia nel campo degli articoli promozionali.
Resistenza all'esterno	Nella serie di inchiostro AS20240 vengono utilizzati solo pigmenti con un'elevata resistenza alla luce. Nel caso di miscelazione con la vernice di sovrastampa oppure con altri colori, in particolare con il bianco, la resistenza alla luce e alle intemperie potrà variare in base al rapporto di miscelazione. Una diminuzione nella resistenza può anche avvenire quando lo strato di inchiostro stampato è sottile.
Solidità meccanica e chimica	Dopo un essiccamento adeguato. La pellicola di inchiostro presenta ottima adesione e resistenza allo sfregamento, al graffio, e all'impilatura, ha buona resistenza ad alcool e benzina. In alcuni casi la stabilità, l'adesione e la resistenza ai solventi possono essere migliorate aggiungendo il 10% di Catalizzatore. Anche se AS20240 sembra essere già essiccato pochi minuti dopo la stampa, è raccomandabile effettuare i test di adesione e resistenza non prima di 24 ore dopo la stampa.
Essiccamento	L'essiccamento è fisico ed avviene molto rapidamente. Quando si stampa su una macchina a più colori, l'inchiostro è immediatamente sovrastampabile (bagnato su bagnato). L'aggiunta del Catalizzatore ASK122 aumenterà il tempo di essiccamento. I suddetti tempi di essiccamento variano in base al supporto, alla profondità del clichè, alle condizioni di essiccamento e alla scelta degli ausiliari utilizzati.
Pulizia dell'inchiostro	SL01 SRM

Applicazioni:

MONOCOMPONENTE

ABS	☆☆☆☆☆
SAN	☆☆☆☆☆
POLIESTERE	☆☆☆☆☆
VETRO ACRILICO (PMMA)	☆☆☆☆☆
PVC RIGIDO	☆☆☆☆☆
PVC MORBIDO (Alcuni tipi)	☆☆☆☆☆
LEGNO	☆☆☆☆☆
CARTA	☆☆☆☆☆
CARTONE	☆☆☆☆☆

BICOMPONENTE

Aggiungendo l'ASK122, l'inchiostro ha una buona adesione anche su:

SUPERFICI VERNICIATE	☆☆☆☆☆
ALLUMINIO ANODIZZATO SOTTILE	☆☆☆☆☆
PLASTICHE TERMOINDURENTI	☆☆☆☆☆

Gamma colori:

Fare riferimento alla cartella colori MONOCOMPONENTI AS2, METALLIZZATI AS2.

In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificarne la sovrastampabilità.

Ausiliari e additivi:

Diluyente medio	DLA2-0M (10-20%)
Diluyente rapido	DLA2-2F
Diluyente lento	DLA2-3L
Catalizzatore ASK122	10 p. inchiostro: 1 p. catalizzatore
Ritardante	SL05 RTD

La durata della miscela (periodo di lavorazione) a temperatura ambiente (circa 20°C) sarà di circa 8- 10 ore con ASK122. Temperature più elevate nel corso della lavorazione riducono la durata. Se i tempi menzionati venissero oltrepassati, l'adesione e la resistenza dell'inchiostro potrebbero essere ridotte, anche se le caratteristiche dello stesso non mostrano notevoli cambiamenti.

Le temperature di produzione e essiccamento non dovrebbero essere inferiori ai 15°C altrimenti potrebbero sorgere problemi irreversibili. Evitate anche alti livelli di umidità per alcune ore dopo la stampa, infatti, il catalizzatore è sensibile all'umidità.

CLASSIFICAZIONE:

Per l'inchiostro AS20240 per i suoi ausiliari, sono disponibili schede di sicurezza conformi alla normativa europea 91/155 con indicati tutti i dati tecnici e di sicurezza, compresa la classificazione in base alle norme sulle sostanze pericolose come da legislazione CE. Queste indicazioni sono riportate anche sulle relative etichette. L'inchiostro ha un punto di infiammabilità tra i 21°C e i 100°C.

NOTA:

La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.