

Serie: AS10158



Caratteristiche	<p>Inchiostro bicomponente;</p> <p>Aspetto lucido, mantenimento di flessibilità a temperature che vanno da -50°C a 200°C, ottima elasticità, morbidezza al tatto anche se applicato con sistemi ad alto spessore, buona coprenza, sovrastampabile solo con se stesso e non con altre serie di inchiostri.</p> <p>L'inchiostro ha un pot-life dalle 8 alle 12 ore.</p> <p>Il pot-life dipende dalle condizioni ambientali, soprattutto dalla temperatura e dall'umidità (temperatura ideale di 20-25°C e basso contenuto di umidità nell'ambiente di lavoro).</p>
Resistenza all'esterno	<p>(anni): 5</p> <p>Adatto per uso esterno.</p> <p>I pigmenti utilizzati hanno una solidità alla luce che va da 7-8 DIN.</p> <p>Se si vuole aumentare la solidità all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro l'additivo UV adsorber nella percentuale del 5-7 %.</p>
Solidità meccanica e chimica	<p>Resistenza alla flessibilità (Elasticità o Piegatura) mantenuta anche nel tempo, lungo pot-life se non additivato del relativo catalizzatore.</p>
Essiccamento	<p>Essiccamento tramite forno;</p> <p>essicca e polimerizza soltanto alle seguenti temperature e nei tempi prestabiliti:</p> <p>130°C 7 - 8 minuti</p> <p>160°C 3 - 5 minuti</p> <p>180°C 2 - 3 minuti</p>
Pulizia dell'inchiostro	<p>SL01 SRM</p>
Stoccaggio	<p>Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.</p> <p>Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.</p>
Certificazioni:	<p>CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS</p> <p>La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.</p>
Eco-sostenibilità (esente da):	<p>Alogeni, Bisfenolo A (BPA), Cicloesanone, Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), G-B Estere, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, IPA, Lattice, Melamina</p> <p>NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.</p> <p>NB: inchiostri formulati senza l'uso di nafte aromatiche quindi le eventuali contaminazioni da IPA sono eventualmente minime.</p>

Serie: AS10158



Applicazioni:

MATERIALI SILICONICI	★★★★★
TESSUTI	★★★★★
CALZE ANTISDRUCCIOLO	★★★★★

Gamma colori:

Fare riferimento alla cartella colori MONOCOMPONENTI, INK SYSTEM, METALLIZZATI. Le tinte B75, B76, B77, B79, 79-010, 79-020, 79-030 sono da preparare con le relative paste con la seguente ricetta:

Paste oro	AS10158 (70 TR)	10-20%
Paste argento B79	AS10158 (70 TR)	10-15%
Pasta bronzo 78	AS10158 (70 TR)	10-20%

Le tinte RE 75, 76, 77, 78, 79-050, resistenti all'esterno, sono già fornite pronte all'uso.

In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificarne la sovrastampabilità.

Ausiliari e additivi:

Diluyente	DLA1-225M	8%
Catalizzatore (INK SYSTEM)	ASK358	2,5%
Catalizzatore (Bianco 60BN e lucidi)	ASK358	2%
Promotore adesione		10%
Additivo rigonfiante in pasta		3%
UV adsorber		8%
NPT opacizzatore		2 - 6%

CLASSIFICAZIONE:

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione.

Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa REACH (EC 1907/2006)

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa CLP/GHS (EC 1272/2008).

NOTA:

Data la versatilità di impiego della Serie AS10158, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive per verificarne l'idoneità. La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.