

Serie: AS10160



Caratteristiche	<p>Inchiostro bicomponente;</p> <p>Buona coprenza, ottima brillantezza, buona stampabilità, ottima solidità agli acidi, alle basi, ai grassi, a molti solventi organici e olii, ottima resistenza meccanica, inchiostro per applicazioni industriali dove occorrono alte solidità, adatto per applicazioni che devono essere esposte all'esterno.</p> <p>Da utilizzarsi solo aggiungendo il relativo catalizzatore nella proporzione consigliata, diluire dopo aver aggiunto il catalizzatore.</p> <p>L'inchiostro ha un pot-life di circa 8 ore.</p> <p>Il pot-life dipende dalle condizioni ambientali, soprattutto dalla temperatura e dall'umidità (temperatura ideale di 20-25°C e basso contenuto di umidità nell'ambiente di lavoro).</p> <p>Si consiglia di aspettare almeno 15 minuti prima di stampare se additivato con relativo catalizzatore, tempo necessario per l'inizio della polimerizzazione.</p>
Resistenza all'esterno	<p>(anni): 5</p> <p>Adatto per uso esterno</p> <p>I pigmenti utilizzati hanno una solidità che va da 7 a 8 DIN.</p> <p>Se si vuole aumentare la solidità all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro l'additivo UV adsorber nella percentuale del 5-7%.</p>
Solidità meccanica e chimica	<p>Ottima resistenza agli acidi, alla benzina, all'alcool, alle basi, al gasolio, all'olio freni, ai solventi organici alifatici e ai solventi organici aromatici. Buona resistenza alla durezza superficiale (Abrasione) e alla flessibilità (Elasticità o Piegatura).</p>
Essiccamento	<p>15-20 minuti a temperatura ambiente o 30-40 sec con circolazione di aria calda (50°).</p> <p>La polimerizzazione si completa a temperatura ambiente dopo 6-7 giorni dall'applicazione.</p> <p>La polimerizzazione dell'inchiostro avviene circa 15 minuti dopo l'aggiunta del catalizzatore.</p> <p>Se il film stampato viene scaldato in forno a 140°C per circa 30 minuti otteniamo un alto grado di polimerizzazione e con un massimo di solidità.</p>
Pulizia dell'inchiostro	SL01 SRM
Stoccaggio	<p>Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.</p> <p>Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.</p>
Certificazioni:	<p>CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS</p> <p>La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.</p>
Eco-sostenibilità (esente da):	<p>Alogeni, Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), G-B Estere, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, IPA, Lattice, Melammina.</p> <p>NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.</p> <p>NB: inchiostri formulati senza l'uso di nafte aromatiche quindi le eventuali contaminazioni da IPA sono eventualmente minime.</p>

Serie: AS10160



Applicazioni:

SUPERFICI LACCATE	★★★★★★
POLIACETALE TRATTATO (Duroplast)	★★★★★★
RESINE EPOSSIDICHE	★★★★★★
NYLON 6.6	★★★★★★
POLIURETANO	★★★★★★
FERRO	★★★★★★
POLIESTERE (Trattato)	★★★★★★
ALLUMINIO	★★★★★★
POLIAMMIDE	★★★★★★
RESINE FENOLICHE (Duroplast)	★★★★★★
PETG (Trattato)	★★★★★★
RESINE AMMINOPLASTICHE (Duroplast)	★★★★★★
METALLO	★★★★★★
POLICARBONATO	★★★★★★
ACCIAO INOX	★★★★★★
VETRO	★★★★★★
POLIMETACRILATO	★★★★
CARBONIO	★★★

Gamma colori:

Fare riferimento alla cartella colori MONOCOMPONENTI, INK SYSTEM, METALLIZZATI. Le tinte B75, B76, B77, B79, 79-010, 79-020, 79-030 sono da preparare con le relative paste con la seguente ricetta:

Paste oro	AS10160 (70 TR)	10-20%
Paste argento B79	AS10160 (70 TR)	10-15%
Pasta bronzo 78	AS10160 (70 TR)	10-20%

Le tinte RE 75, 76, 77, 78, 79-050, resistenti all'esterno, sono già fornite pronte all'uso.

In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificarne la sovrastampabilità.

Ausiliari e additivi:

Diluente medio	DLA1-100M; DLA0-0M	20%
Diluente lento	SL04 RTD	20%
Catalizzatore (pot-life 6 – 8 ore)	ASK343	33%
Catalizzatore (per stampe che devono essere esposte all'esterno)	ASK343-00	20%
Catalizzatore (per stampe che devono essere esposte all'esterno. contenuto di diisocianato < 0,1%)	ASK343-G	17%
Ritardante in pasta universale		10%
Distenente		0,5 %
Antisilicone		1,5%
Antischiuma universale		1%
UV adsorber		8%
NPT opacizzatore		2% (6% massimo)

CLASSIFICAZIONE:

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione.

Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa REACH (EC 1907/2006)

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa CLP/GHS (EC 1272/2008).

NOTA:

Data la versatilità di impiego della Serie AS10160, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive per verificarne l'idoneità. La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.