

Serie: AS10201



Caratteristiche	<p>Inchiostro mono e bicomponente;</p> <p>Lucido, media coprenza, durezza superficiale, rapido essiccamento, buona solidità alla luce, ottima solidità per applicazioni esterne, risolubile durante la stampa, ottima barriera alla migrazione dei plastificanti eventualmente contenuti sui supporti da stampare.</p> <p>Consigliato per macchine veloci ad elevata produttività.</p> <p>Si prega di prestare attenzione quando si devono stampare sostanze termoplastiche sensibili all'aggressività dei solventi, in modo particolare PS e PC. Possono verificarsi indesiderate anomalie (rottture, fessurizzazioni).</p> <p>L'inchiostro, se additivato del relativo catalizzatore, ha un pot-life di circa 8 ore.</p> <p>Il pot-life dipende dalle condizioni ambientali, soprattutto dalla temperatura e dall'umidità (temperatura ideale di 20-25°C e basso contenuto di umidità nell'ambiente di lavoro).</p> <p>Si consiglia di aspettare almeno 15 minuti prima di stampare se additivato con relativo catalizzatore, tempo necessario per l'inizio della polimerizzazione.</p>
Resistenza all'esterno	<p>(anni): 5</p> <p>Adatto per uso esterno.</p> <p>I pigmenti utilizzati hanno una solidità alla luce che va da 7-8 DIN.</p> <p>Se si vuole aumentare la solidità all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro l'additivo UV adsorber nella percentuale del 5-7 %.</p>
Solidità meccanica e chimica	<p>Resistenza all'alcool e come bicomponente alla benzina, ai cosmetici, ai detergenti e agli olii.</p> <p>Le prove devono essere eseguite dopo 5-6 giorni dalla stampa.</p>
Essiccamento	<p>15-20 minuti a temperatura ambiente o 45 sec con circolazione di aria calda (50°).</p> <p>In caso di utilizzo come bicomponente, la polimerizzazione si completa a temperatura ambiente dopo 6-7 giorni dall'applicazione.</p> <p>Se il film stampato viene scaldato in forno a 80°C per circa 10 minuti, la polimerizzazione si completa entro le 48 ore.</p>
Pulizia dell'inchiostro	SL01 SRM
Stoccaggio	<p>Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.</p> <p>Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.</p>
Certificazioni:	<p>CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS</p> <p>La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.</p>
Eco-sostenibilità (esente da):	<p>Bisfenolo A (BPA), Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), GB Estere, Idrocarburi aromatici, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, IPA, Lattice, Melamina</p> <p>NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.</p> <p>NB: inchiostri formulati senza l'uso di nafte aromatiche quindi le eventuali contaminazioni da IPA sono eventualmente minime.</p>

Serie: AS10201



Applicazioni:

ABS	★★★★★
PVC AUTOADESIVO	★★★★★
CARTA	★★★★★
POLICARBONATO	★★★★★
PVC RIGIDO	★★★★★
CARTONE	★★★★★
POLIESTERE (Trattato)	★★★★★
ACETATO BUTIRRATO DI CELLULOSA	★★★★
PELLE SINTETICA	★★★★
POLISTIROLO	★★★★
ACETATO DI CELLULOSA	★★★★
PETG (Trattato)	★★★★
SAN	★★★
LEGNO	★★★
POLIMETACRILATO	★★★

Gamma colori:

Fare riferimento alla cartella colori MONOCOMPONENTI, INK SYSTEM, METALLIZZATI. Le tinte B75, B76, B77, B79, 79-010, 79-020, 79-030 sono da preparare con le relative paste con la seguente ricetta:

Paste oro	AS10201 (70 TR)	10-20%
Paste argento B79	AS10201 (70 TR)	10-15%
Pasta bronzo 78	AS10201 (70 TR)	10-20%

Le tinte RE 75, 76, 77, 78, 79-050, resistenti all'esterno, sono già fornite pronte all'uso.

In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificarne la sovrastampabilità.

Ausiliari e additivi:

Diluente medio	DLA1-100M; DLA0-0M	20%
Ritardante	SL04 RTD	5-10%
Catalizzatore (per stampe che devono essere esposte all'esterno)	ASK343	10%
Catalizzatore (per stampe che devono essere esposte all'esterno. contenuto di diisocianato < 0,1%)	ASK343-G	6%
UV adsorber		8%
Distendente		1%
Antisilicone		1,5%
Antischiuma universale		1,5%
NPT opacizzante		2-6%

CLASSIFICAZIONE:

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione.

Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa REACH (EC 1907/2006)

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa CLP/GHS (EC 1272/2008).

NOTA:

Data la versatilità di impiego della Serie AS10201, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive per verificarne l'idoneità. La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.