

Serie: AS102PP



Caratteristiche	<p>Inchiostro mono e bicomponente: aspetto lucido, rapido essiccamento, discreta stabilità per stampe che devono essere esposte all'esterno, buona coprenza, Inchiostro pseudo plastico. Ottima adesione anche su superfici a scarsa bagnabilità, utilizzando il relativo catalizzatore. La miscela con il relativo catalizzatore migliora la solidità chimica e l'adesione. Eventualmente, se necessario, aiutare l'adesione dell'inchiostro modificando la tensione superficiale dei vari supporti con trattamenti specifici quali: trattamento al plasma, corona, fiammatura (trattamenti fisici), pulizia o sgrassatura (trattamenti chimici). È possibile effettuare test anche con post trattamenti fisici. Se additivato del relativo catalizzatore, ha un pot-life di circa 8 ore. Il pot-life dipende dalle condizioni ambientali, soprattutto dalla temperatura e dall'umidità (temperatura ideale di 20-25°C e basso contenuto di umidità nell'ambiente di lavoro). Si consiglia di aspettare almeno 15 minuti prima di stampare se additivato con relativo catalizzatore, tempo necessario per l'inizio della polimerizzazione.</p>
Resistenza all'esterno	<p>(anni): 2 I pigmenti utilizzati hanno una solidità che va da 6-8 DIN. Adatto per applicazioni esterne per periodi non superiori ai 3-4 anni.</p> <p>Per prodotti che devono essere esposti all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro il catalizzatore ASK343, nella percentuale del 10%.</p> <p>Se si vuole aumentare la solidità all'esterno, si consiglia di aggiungere all'inchiostro l'additivo UV adsorber nella percentuale del 5-7%.</p>
Solidità meccanica e chimica	<p>Ottima resistenza all'alcool, buona resistenza all'abrasione. Resistenza come bicomponente: acqua, benzina, cosmetici, detergenti, grassi, olii. Le prove devono essere eseguite dopo 5-6 giorni dalla stampa.</p>
Essiccamento	<p>10-15 minuti a temperatura ambiente o 60 secondi con circolazione di aria calda (50 °C) In caso di utilizzo come bicomponente, la polimerizzazione si completa a temperatura ambiente dopo 6-7 giorni dall'applicazione. Se il film stampato viene scaldato in forno a 80°C per circa 20 minuti, la polimerizzazione si completa entro le 48 ore.</p>
Pulizia dell'inchiostro	SL01 SRM
Stoccaggio	<p>Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C. Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.</p>
Certificazioni:	<p>CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.</p>
Eco-sostenibilità (esente da):	<p>Bisfenolo A (BPA), Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), GB Estere, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, IPA, Lattice, Melammina NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide. NB: inchiostri formulati senza l'uso di nafte aromatiche quindi le eventuali contaminazioni da IPA sono eventualmente minime.</p>

Serie: AS102PP



Applicazioni:

POLIPROPILENE	★★★★★
POLIPROPILENE (Trattato)	★★★★★
SUPERFICI LACCATE	★★★★★
POLIURETANO	★★★★
ALLUMINIO	★★★★
POLIESTERE (Trattato)	★★★★

Gamma colori:

Fare riferimento alla tabella colori BICOMPONENTI, INK SISTEM, METALLIZZATI. Le tinte metallizzate B75, B76, B77, B79, 79-010, 79-020 79-030 79-050 sono da preparare con le relative paste con la seguente ricetta

Paste oro	AS102PP (70 TR) 1:3 - 4
Paste argento B79	AS102PP (70 TR) 1:4 - 5
Altre paste argento	AS102PP (70 TR) 1:6 - 7

Le tinte RE 75, 76, 77, 78, 79-050, resistenti all'esterno, sono già fornite pronte all'uso. Le tinte fluorescenti 104, 104 Bis, 105, 106, 107, 108 sono a disposizione. In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificarne la sovrastampabilità.

Ausiliari e additivi:

Diluyente medio	DLA1-100M; DLA0-0M	20%
Ritardante	SL04 RTD	5-10%
Catalizzatore	ASK265	10%
Catalizzatore	ASK343	10%
Catalizzatore (per stampe che devono essere esposte all'esterno, contenuto di diisocianato < 0,1%)	ASK343-G	8%
UV adsorber		5-7%
Distendente		0,5-1%
Antisilicone		1-2%
Antischiuma universale		1-2%

CLASSIFICAZIONE:

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione.

Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa REACH (EC 1907/2006)

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa CLP/GHS (EC 1272/2008)

NOTA:

Data la versatilità di impiego della Serie AS102PP, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive per verificarne l'idoneità. La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.