

Serie: AS10918



Caratteristiche	<p>Inchiostro bicomponente.</p> <p>Aspetto lucido, buona coprenza, ottima brillantezza, ottima stampabilità, ottima solidità agli acidi, alle basi, ai grassi, a molti solventi organici e olii, ottima resistenza meccanica ma poco stabile per la stampa di manufatti che devono essere esposti all'esterno.</p> <p>Per ottenere una buona adesione su vetro bisogna assolutamente assicurarsi che sia perfettamente pulito e che non contenga residui di grafite, silicone, polvere, grassi o impronte.</p> <p>Per questo si consiglia un pretrattamento preliminare (fiammatura) prima della produzione.</p> <p>Il pot-life dell'inchiostro catalizzato a temperatura ambiente è di circa 8 ore lavorative. Alte temperature ed eccesso di umidità possono ridurne i tempi. (temperatura ideale di 20-25°C).</p>
Resistenza all'esterno	<p>(anni): 1</p> <p>Non adatto per stampe che vengono esposte all'esterno I pigmenti utilizzati hanno una solidità che va da 6-8 DIN.</p> <p>Non è adatto per stampe che vengono esposte all'esterno a causa delle resine con cui è stato formulato (resine epossidiche).</p> <p>È adatto per stampe di interni o per manufatti la cui esposizione all'esterno non sia prolungata nel tempo.</p>
Solidità meccanica e chimica	<p>Ottima resistenza agli acidi, all'alcool, alle basi, alla benzina, al gasolio, all'olio freni, ai grassi, ai solventi organici alifatici e ai solventi organici aromatici.</p> <p>Resistenza all'acqua, ai detergenti comunemente utilizzati in lavastoviglie e ai lavaggi di circa 300 cicli in lavastoviglie in condizioni standard di utilizzo, 45-60°C con detersivi basso-alcilini. È necessario pretrattare il materiale e reticolare la stampa a 140°C per 30 minuti.</p>
Essiccamento	<p>20 minuti a temperatura ambiente o 30-40 sec con circolazione di aria calda 50°.</p> <p>La polimerizzazione si completa a temperatura ambiente dopo 6-7 giorni dall'applicazione.</p> <p>Se il film stampato viene scaldato in forno a 140°C per circa 30 minuti otteniamo un film con un alto grado di polimerizzazione e un'ottima solidità, la polimerizzazione si completa entro le 48 ore.</p>
Pulizia dell'inchiostro	SL01 SRM
Stoccaggio	<p>Si consiglia di conservare i barattoli in ambiente oscuro, a una temperatura di 15-25°C.</p> <p>Se la temperatura supera quella consigliata o i contenitori non sono perfettamente chiusi, la durata e le qualità si riducono drasticamente.</p>
Certificazioni:	<p>CLP/GHS (EC 1272/2008), Conflict minerals free, EN 71-3, Reach (EC 1907/2006), RoHS</p> <p>La normativa EN 71-3 vale per tutte le tinte standard Monocomponente e Bicomponente, Ink System e Quadricromia, tinte HD, e per tutte le tinte speciali purché non formulate con inchiostri metallizzati, paste metallizzate o inchiostri e pigmenti fluorescenti. Per qualsiasi dubbio sulle tinte speciali consigliamo di inoltrarci specifica richiesta.</p>
Eco-sostenibilità (esente da):	<p>Alogeni, Coloranti azoici, Formaldeide, Ftalati (riportati nella certificazione RoHS), G-B Estere, Ingredienti di origine animale, Inquinante organico persistente, Lattice, Melamina</p> <p>NB: le tinte della tabella colori fluorescenti contengono formaldeide.</p> <p>NB: tutti i nostri inchiostri sono formulati con l'utilizzo di nafte aromatiche non cancerogene in quanto il contenuto di benzene è inferiore allo 0,1% in peso.</p> <p>Anche le contaminazioni da IPA sono possibili ma sempre inferiori al limite di 1000 ppm.</p>

Serie: AS10918



Applicazioni:

ACCIAIO INOX	★★★★★
VETRO	★★★★★
METALLO CROMATO	★★★★★
FERRO	★★★★★
ALLUMINIO	★★★★★
METALLO (IN GENERE)	★★★★★
CERAMICA	★★★★★
POLIACETALE TRATTATO (DURO-PLAST)	★★★★

Gamma colori:

Fare riferimento alla tabella colori BICOMPONENTI, INK SISTEM, METALLIZZATI. Le tinte metallizzate B75, B76, B77, B79, 79-010, 79-020 79-030 79-050 sono da preparare con le relative paste con la seguente ricetta

Paste oro	AS10918 (70 TR)	10-20%
Paste argento B79	AS10918 (70 TR)	10-15%
Pasta bronzo 78	AS10918 (70 TR)	10-20%

Le tinte RE 75, 76, 77, 78, 79-050, resistenti all'esterno, sono già fornite pronte all'uso. Le tinte fluorescenti 104, 104 Bis, 105, 106, 107, 108 sono a disposizione. In tutti i casi è necessaria una prova di stampa per verificarne la sovrastampabilità.

Ausiliari e additivi:

Diluyente medio	DLA1-100M; DLA0-0M	20%
Diluyente lento	SL04 RTD	20%
Catalizzatore	ASK457-2	5%
Distendente		1,5%
Antisilicone		1,5%
Antischiuma universale		0,5%
NPT opacizzante		2% (6% massimo)

CLASSIFICAZIONE:

Prima di utilizzare l'inchiostro, consultare la relativa scheda di sicurezza messa a disposizione.

Le schede di sicurezza fornite, sono conformi alla normativa REACH (EC 1907/2006)

La classificazione di pericolosità e la relativa etichettatura, sono conformi alla normativa CLP/GHS (EC 1272/2008)

NOTA:

Data la versatilità di impiego della Serie AS10918, si consiglia di eseguire prove di stampa preventive per verificarne l'idoneità. La nostra attività di consulenza tecnica, svolta a voce, per iscritto oppure tramite prove o esperimenti, ha luogo sulla scorta delle nostre migliori conoscenze.

La stessa deve essere considerata tuttavia quale informazione senza alcun valore vincolante, anche per quanto concerne eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

Questo non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimarne l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai fini previsti.

L'applicazione, l'impiego e la trasformazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente.